

# FRASCH

Maschinenbau - Fördertechnik



## Separatoren

**Wir bewegen etwas...**

- ▶ zuverlässig
- ▶ innovativ
- ▶ kompetent

# Schneckenseparatoren FS/FSA

## Das Wichtigste in Stichworten

- ☞ Separieren von Teilen mit geringen Größenunterschieden
- ☞ Stabile Bauweise
- ☞ Präzise Gleitblechfeinverstellung über Gewindespindel
- ☞ Sicherheitsrutschkupplung
- ☞ Gestängefreie Abwurfseite

### Für FS:

- ☞ Antrieb über das Förderband
- ☞ Problemloser Anbau an Gurtförderer der Typen FA, FAA, FLN

### Für FSA:

- ☞ Robuster Motor (beim Regelantrieb mit thermischer Überwachung der Wicklung)
- ☞ Schnelle Höhenanpassung

Die Separatoren des Typs FS/ FSA sind Schneckenseparatoren und finden ihr Einsatzgebiet vorwiegend beim Separieren von Spritzgießteilen und Anguß. Sie ermöglichen selbst das Trennen von Teilen mit geringem Größenunterschied. Alle Separatoren des Typs FS/FSA sind serienmäßig mit einer Sicherheitsrutschkupplung ausgerüstet. Dadurch werden Verletzungen durch die Schneckentrommel vermieden.

### Funktionsprinzip:

Die Schneckentrommel fördert alle größeren der zu separierenden Teile nach der Seite weg – kleinere Teile rutschen auf dem Gleitblech unter der Schnecke durch. Die eingebaute Feinverstellung des Gleitblechs über eine Gewindespindel ermöglicht eine äußerst feinfühlig Justage des Abstandes zwischen Schneckentrommel und Gleitblech auch während des Betriebs.

### Hinweise zur Auswahl:

Der Separator sollte mindestens 100mm breiter sein, als die Aufgabebreite auf den Separator. (z.B. FSA 600 bei Aufgabebreite 500mm). Der Einsatz von breiteren Separatoren verbessert jedoch das Separierergebnis, bzw. kann bei kritischen Teilen über den Erfolg entscheiden. Im Zweifelsfall ist ein Separierversuch empfehlenswert.



## Anbaseparator FS

Der Separator Typ FS ist als Anbaseparator ohne eigenen Antrieb für die Förderbandtypen FA, FAA und FLN konzipiert, und kann leicht mit wenigen Handgriffen an diese Förderer angebaut werden.



## Schneckenseparator FSA

Der Separator Typ FSA ist ein selbständiger Separator, und kann völlig autonom eingesetzt werden. Er wird durch einen wartungsfreien Drehstrommotor angetrieben, und kann somit direkt der Spritzgießmaschine oder einem Förderer beigelegt werden.

### Technische Daten:

Separator Typen:	FS(A) 500	FS(A) 700	FS(A) 600
------------------	-----------	-----------	-----------

Trommelbreiten (mm):	480	580	680
Trommeldurchmesser:	100mm		
Verstellbereich: (Abstand Trommel-Gleitblech)	0-80mm		

### Nur FSA:

Antrieb:	Schneckengetriebemotor 400V 50Hz 0,09kW
Höhenverstellbereich:	650 - 1200mm (OK)

## Rollenseparator FSR

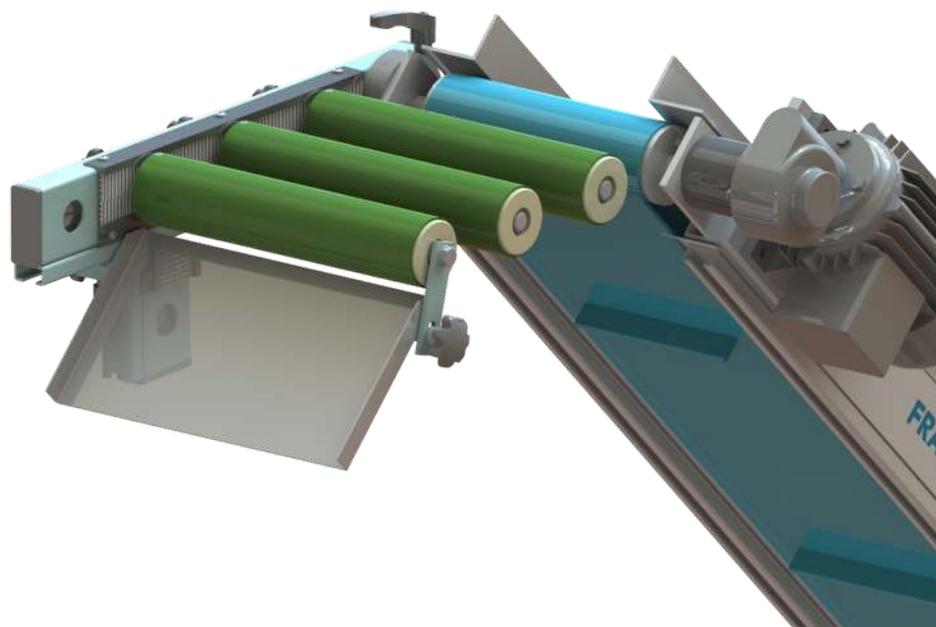
Die Separierrollen FSR sind zum Anbau an den Gurtförderer Typ FA, FAA und FLN vorgesehen. Die maximale Gurtbreite ist dabei 400mm. Der Separator wird direkt vom Förderband angetrieben und gilt somit als eine preisgünstige Separierlösung. Das Einsatzgebiet dieses Separators liegt dort, wo großflächige Teile von kleinen Teilen getrennt werden müssen, wobei geringe Höhenunterschiede den Einsatz eines Separators vom Typ FS bzw. FSA nicht erlauben. Also z.B. großflächige Angüsse, die jedoch ungefähr die Höhe der Teile haben.

### Funktionsprinzip:

Die großflächigen Teile laufen über die Separiertrommeln hinweg, während die kleineren Teile zwischen den Trommeln durchfallen. Zur besseren Auffangmöglichkeit ist eine Abwurfrutsche am Separatortende empfehlenswert.

### Das Wichtigste in Stichworten

- ☞ Separieren von Teilen mit geringen Größenunterschieden
- ☞ erhältlich mit 1,2 oder 3 Separiertrommeln
- ☞ ermöglicht das Separieren von Teilen mit deutlichen Größenunterschieden aber gleicher Dicke
- ☞ Trommelabstand und Neigung des Separators einstellbar
- ☞ gestängelfreie Abwurfseite
- ☞ Antrieb über das Förderband
- ☞ problemloser Anbau an Gurtförderer der Typen FA, FAA, FLN bis Gurtbreite 400mm
- ☞ Sicherheitsrutschkupplung



**Unser weiteres Lieferprogramm:**



Förderer mit Aluprofilrahmen

Gliedergurt-  
kurven

Riemenförderer

Abgewinkelte Förderer

Förderer in Stahlrahmenbauweise

Angetriebene  
Rollenbahnen

Kettenförderer

Gliedergurtförderer

**fördern...**

**separieren...**



Behälter-  
stapelsystem

Traystapelsystem

Befüllförderer

Schwenkverteiler

Drehteller

Etagen-Puffersystem  
mit Heber

Befüll- und Puffersystem  
für Schützgut

Etagen-Puffersystem  
mit Heber

**speichern...**

**FRASCH GmbH & Co. KG**

Untere Rainstraße 22  
D-73235 Weilheim

Telefon: +49 7023 74586 - 0  
Telefax: +49 7023 74586 - 99  
eMail: [info@frasch-online.de](mailto:info@frasch-online.de)  
Internet: [www.frasch-online.de](http://www.frasch-online.de)

*Ihre Vertretung:*